



品質管理システム

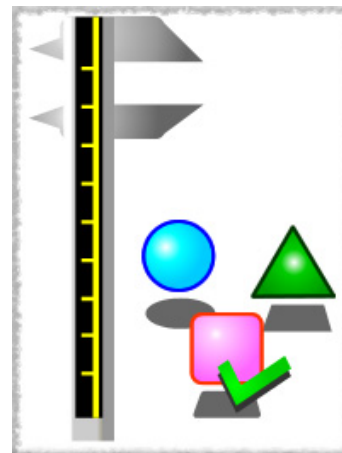
ご紹介





💡 次のようなことでお困りになっていませんか？

- ❑ より早く、正確に検査したい。
- ❑ 不良品の出荷を防止したい。
- ❑ 顧客提出書類の作成に手間がかかる。
- ❑ 過去の検査書類がすぐに見つからない。
- ❑ 検査結果から、不具合傾向を見たい。



『品質管理』のお悩みを当社のシステムが解決します！

品質管理システム

No.	1	2	3
記号	OD	ID	EX
検査条件	外径検査	内径検査	外観検査
上限度	3.40	3.20	
中心値	3.20	3.00	
下限度	3.00	2.80	
測定面	0G, 4F, 11	0G, 4F, 10, 1	目視
単位	mm	mm	
公差	φ / 1μm	φ / 1μm	φ / 1μm
補注			
最大値	3.4	3.00	
最小値	3.2	2.80	
平均値	3.244	3.002	
標準偏差	0.0076	0.0154	
レンジ	0.2	0.24	
Cp値	0.76	0.56	
測定回数	5	5	5
結果	合格	合格	合格
1	3.2	3.00	正常
2	3.2	3.00	正常
3	3.4	2.80	正常
4	3.22	3.00	正常
5	3.2	2.80	正常
6			
7			
8			
9			
10			



品質管理システムとは？

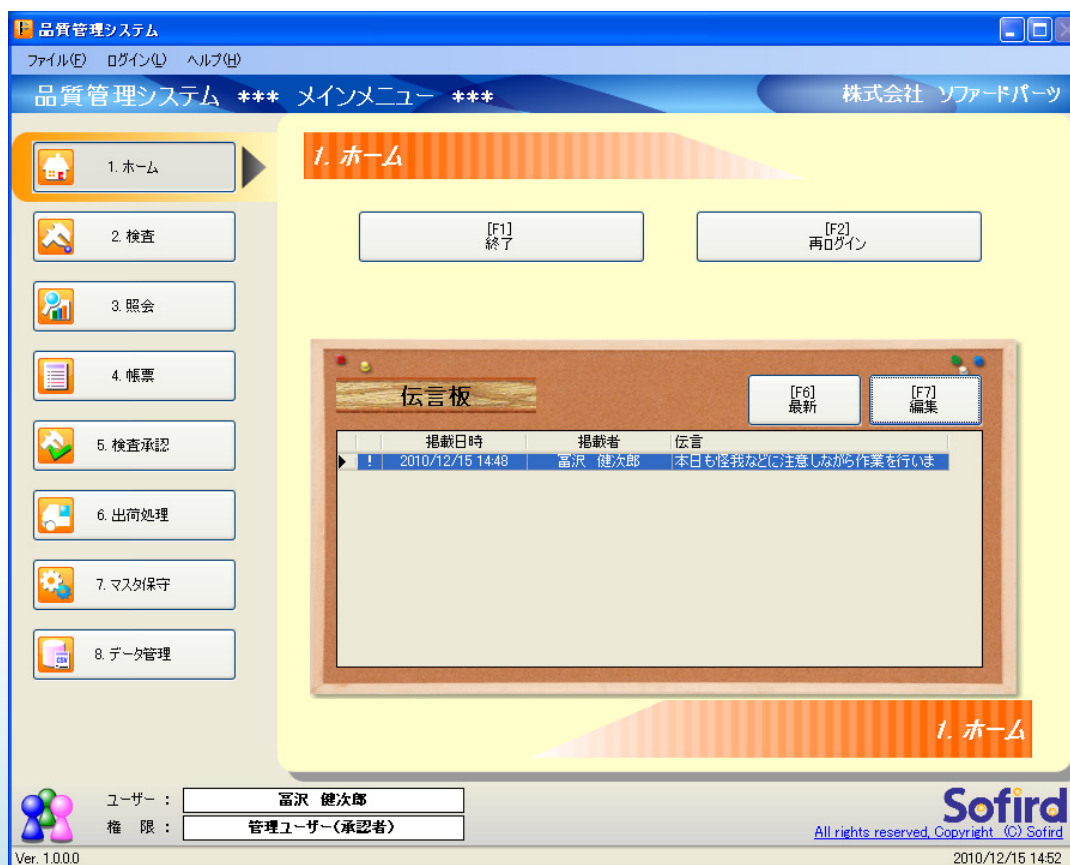
品質管理システムとは、主に金型をご使用になる製品の品質管理（検査～出荷）を支援するソフトウェアです。

特徴

- 過去に測定したデータをデータベースに保持する為、見たいデータをグラフなどで参照することができます。
- マスタデータや検査項目データを事前に登録するので、検査員の入力負担を軽減することができます。
- 測定した結果を元に品質管理用の帳票として、検査成績書や出荷保証書を出し、製品に帳票を添付して顧客に提出することができます。
- デジタル測定器(※1)と PC を接続することにより、デジタル測定器の測定結果を PC に取り込むことができます。

※1 株式会社ミットヨのデジマチックインターフェース準拠の測定器をさします。

品質管理システム メニュー画面



※本システムは生産時の品質に関する部分(=検査)に特化していますので、生産管理や在庫管理などの機能は有しておりません。

品質管理システムの主要機能

✓ 検査機能

製品検査は、「早く」「正確に」行えることが重要です。

本システムの検査機能は、如何に「早く」「正確に」行えるかに着目し、設計されております。

なお、検査機能は「定時工程検査」「出荷検査」の2種類に対応しています。

検査情報入力画面（定時工程検査）

品質管理システム Sofird

部 品 SPH1Cap1 キャップが透明 色 Co1 透明

材 料 名 プラスチック 材料番号 Mat1

検査基準 ICritCap1 キャップ用検査

製造ロットNo 20101215134732 材料ロットNo CLNCAP-000001-000001-000001

金 型 Mm1 キャップ金型 1 金型取数 10 実取数 5 [F9] 金型位置指定

設 備 Fa1 A-X000 天 候 曇り 温度 24.5 °C 湿度 23.5 %

採取日 2010/12/15 10 時 検査日 2010/12/15 13 時

検査員 Ins1Ap1 高沢 健太郎

製造メモ [注意事項を確認し、注意して作業してください]

イメージ

キャップ

上 面

正面

外径：OD

内径：ID

外観：EX

注意事項

1. 透明なので研磨時には十分注意すること
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.

No.	1	2	3
記号	OD	ID	EX
検査名称	外径検査	内径検査	外観検査
上限度	3.40	3.20	
中心値	3.20	3.00	
下限度	3.00	2.80	
測定器	DG/ギス T1	DG/ギス TC1	目視
単位	mm	mm	
c/n	0 / 1ショット	0 / 1ショット	0 / 1ショット
補足			
最大値	3.4	3.03	
最小値	3.2	2.99	
平均値	3.244	3.002	
標準偏差	0.0876	0.0164	
レンジ	0.2	0.04	
Cp値	0.76	4.06	
測定回数	5	5	5
結果	合格	合格	

ここがポイント！
検査情報の入力はこれだけ！
検索機能も充実しています。

測定値入力画面（定時工程検査）

品質管理システム Sofird

検査情報

部 品 SPH1Cap1 キャップが透明

材 料 名 プラスチック

材料番号 Mat1

色 Co1 透明

検査基準 ICritCap1 キャップ用検査

製造ロットNo 20101215134732

材料ロットNo CLNCAP-000001-000001-000001

金 型 Mm1 キャップ金型

検査測定順序設定
 検査項目毎
 検査部品毎
※書平の検査項目は、任意検査項目です。

No.	1	2	3
記号	OD	ID	EX
検査名称	外径検査	内径検査	外観検査
上限度	3.40	3.20	
中心値	3.20	3.00	
下限度	3.00	2.80	
測定器	DG/ギス T1	DG/ギス TC1	目視
単位	mm	mm	
c/n	0 / 1ショット	0 / 1ショット	0 / 1ショット
補足			
最大値	3.4	3.03	
最小値	3.2	2.99	
平均値	3.244	3.002	
標準偏差	0.0876	0.0164	
レンジ	0.2	0.04	
Cp値	0.76	4.06	
測定回数	5	5	5
結果	合格	合格	

検査項目毎 検査部品毎

外観マスより選択

ここがポイント！
画像で検査項目を確認しながら検査を行えます。

ここがポイント！
検査測定は、デジタル測定器との連携も可能なので、入力ミスを防止できます。
※検査項目数は最大 30 項目、検査数（抜き取り個数）は最大 50 個まで可能です。

✓ 検査承認機能

製品検査が正しく行えても、不良品が出荷されてしまったら、会社の信用に傷がついてしまいます。

本システムでは、検査結果を責任者が確認／承認し、不良品の出荷を防止するための検査承認機能が用意されております。

検査承認画面（定時工程検査）

ここがポイント！

承認方法は2段階（確認フェーズ→承認フェーズ）まで可能。詳細な測定結果も参照できます。

検査照会画面（定時工程検査）

ここがポイント！

確認／承認時の合否判定は、ボタン1つでOKです。

No.	1	2	3
記号	OD	ID	EX
検査名称	外径検査	内径検査	外観検査
上限値	3.40	3.20	
中心値	3.20	3.00	
下限値	3.00	2.80	
測定器	DGノギス T1	DGノギス TC1	目視
単位	mm	mm	
c/n	0 / 1ヤット	0 / 1ヤット	0 / 1ヤット
補定			
最大値	3.4	3.03	
最小値	3.2	2.99	
平均値	3.244	3.002	
標準偏差	0.0876	0.0164	
レンジ	0.2	0.04	
Cp値	0.76	4.06	
測定回数	5	5	5
結果	合格	合格	
1	3.2	3.00	正常
2	3.2	3.03	正常
3	3.4	2.99	正常
4	3.22	3.00	正常
5	3.2	2.99	正常
6			
7			
8			
9			
10			

ここがポイント！

測定値入力画面と同じ画面を表示し、詳細な測定データを見ることができます。

出荷処理機能

出荷のためのデータ作成や、出荷時に一緒に添付する帳票の作成は、結構手間のかかるものです。

本システムの出荷処理機能では、出荷データの作成から、出荷の承認、出荷保証書作成までの一連の処理を行えるようになっており、データの管理や帳票の作成が簡単に行えます。

出荷データ作成画面

ここがポイント!
 出荷用の検査データは、定時工程検査または出荷検査のどちらからでも作成できます。

出荷承認画面

ここがポイント!
 検査承認機能と同様に、出荷データの確認/承認が行えるようになっております。

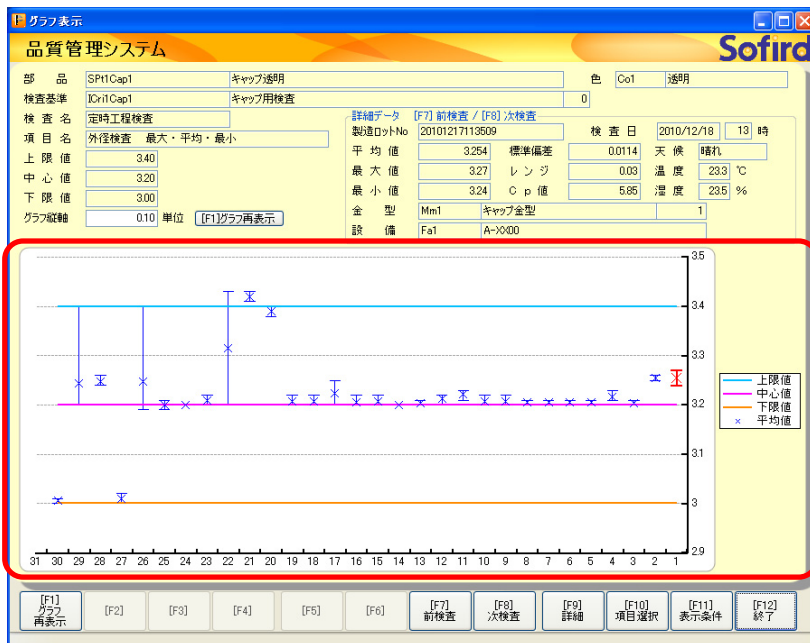
ここがポイント!
 出荷保証書は紙への出力はもちろんのこと、PDF ファイルへの出力にも対応しております。
 (ペーパーレス化対応)

照会／グラフ表示／帳票出力機能

過去に検査したデータから、製品の種類や検査日などで傾向を分析すれば、製品の歩留まり改善にとっても役立ちます。

本システムでは、過去の検査データを照会する機能や、グラフで表示する機能、帳票に出力する機能が用意されております。

グラフ表示画面

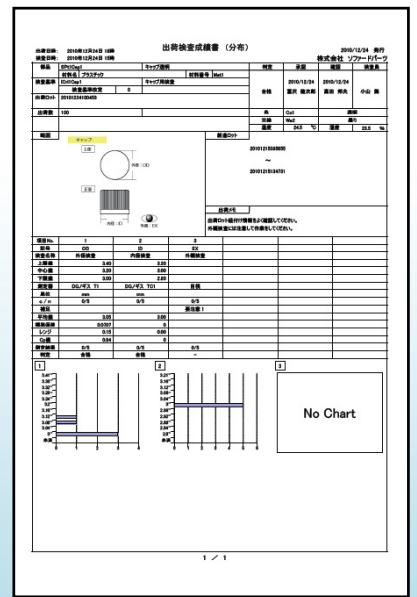


ここがポイント！
 グラフには上限値や下限値、中心値が表示されており、バラツキ具合が一目でわかります。

ここがポイント！
 検査成績書には測定値がわかる「一覧形式」と、度数分布がわかる「分布形式」がございます。
 もちろん、出荷保証書同様、PDFファイルへの出力も可能です。
 (ペーパーレス化対応)

検査成績書
 (定時工程検査：一覧形式)

検査成績書
 (出荷検査：分布形式)



品質管理システムのその他便利機能

伝言板機能

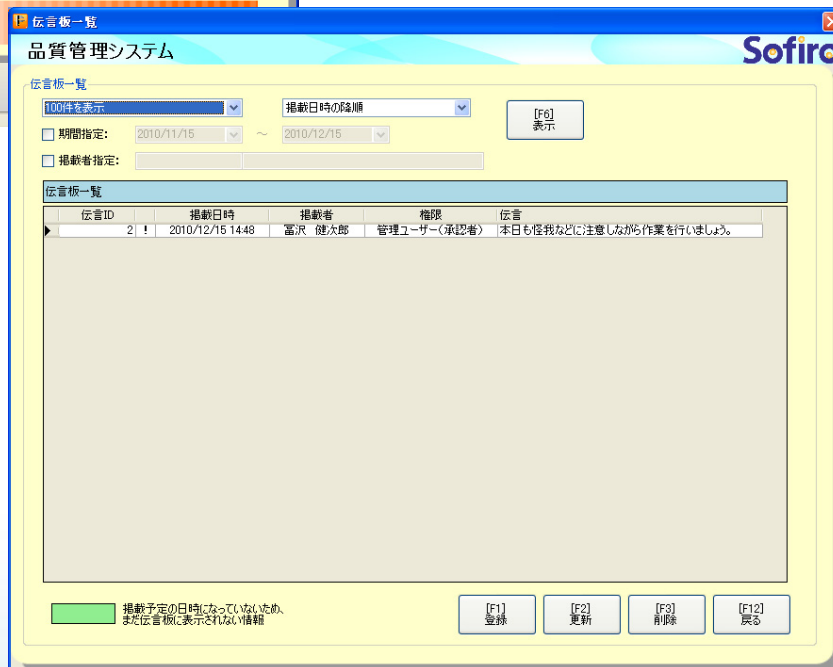
本システムには、担当者交代時の情報引継ぎや緊急の連絡、報告などを考慮し、伝言板機能が用意されております。

メインメニュー画面



ここがポイント！
起動時と終了時に開く「ホーム」ポジションに伝言板があるため、必ず伝言内容を目にすることになります。

伝言板一覧画面



データベース保守機能

本システムには、過去に登録されたデータの消失を防ぐためのデータバックアップ、およびバックアップデータを復元するためのデータベース保守機能がございます。
※データベース保守はサーバー側の機能となります。

データベース保守画面（バックアップ）

品質管理システム - データベース保守

品質管理システム Sofird

データベース接続中 PC一覧

データベースは接続中のPCは存在しません。

実行タイプ
 バックアップ 復元

バックアップ先フォルダ
F:\Backup

バックアップファイル一覧

- SfdQCSysMaster.bak
- SfdQCSysImg.bak
- SfdQCSysDatabak

データベースのバックアップ先は、できるだけ外付ハードディスク等を指定してください。データベースと同じハードディスクを指定されますと、ハードディスクが壊れたときにバックアップデータも一緒になくなってしまう可能性があります。

※バックアップ実行中は、システムを停止させないでください。

バックアップ先には、約5,256MB (0.005GB) 以上の空き容量が必要です。
※空き容量(論理値)は最大：約120GB 必要となります。

ユーザー： 富沢 健太郎
権限： 管理ユーザー(承認者)

[F1] 実行 [F12] 終了

Ver. 1.0.0.0 2010/12/16 13:38

ここがポイント！

バックアップ先フォルダを指定すれば、後は「実行」ボタンを押すだけでデータのバックアップが行えます。

データベース保守画面（復元）

品質管理システム - データベース保守

品質管理システム Sofird

データベース接続中 PC一覧

データベースは接続中のPCは存在しません。

実行タイプ
 バックアップ 復元

復元用ファイルフォルダ
F:\Backup

1世代前のデータを復元する

復元ファイル一覧

- SfdQCSysMaster.bak
- SfdQCSysImg.bak
- SfdQCSysDatabak

データベースの復元は、以前にバックアップした時の情報で復元する機能です。バックアップ以降のデータはすべて消去されますので、データベースに異常が発生した場合を除き、実行しないでください。

※復元の実行中は、システムを停止させないでください。

復元先には最大：約60GB(論理値)以上の空き容量が必要です。

ユーザー： 富沢 健太郎
権限： 管理ユーザー(承認者)

[F1] 実行 [F12] 終了

Ver. 1.0.0.0 2010/12/16 13:39

ここがポイント！

復元作業も、復元用ファイルフォルダを指定すれば、後は「実行」ボタンを押すだけでデータを元に戻すことができます。

品質管理システム機能一覧

メ イ ン メ ニ ュ ー

メインメニュー	ログイン後に表示される機能選択画面です。 伝言板の編集や表示も行うことができます。
---------	--

検 査

定時工程検査	定時工程用の検査を行い、測定値を登録することができます。
出荷検査	出荷用の検査を行い、測定値を登録することができます。

照 会

検査照会	過去に登録された検査データを照会することができます。
グラフ	過去に登録された検査データをグラフで表示することができます。

帳 票

定時工程検査成績書	定時工程用の検査成績書を出力することができます。 検査成績書は、「一覧表」「分布図」の形式で出力することができます。
出荷検査成績書	出荷用の検査成績書を出力することができます。 検査成績書は、「一覧表」「分布図」の形式で出力することができます。

検 査 承 認

定時工程検査承認	定時工程検査の結果を責任者が確認／承認することができます。
出荷検査承認	出荷検査の結果を責任者が確認／承認することができます。



出荷処理

出荷データ作成	検査結果を元に出荷データを作成することができます。
出荷データ照会	過去に登録された出荷データを照会することができます。
出荷承認	出荷データを責任者が確認／承認することができます。
出荷保証書印刷	出荷データを元に出荷保証書を作成し、印刷することができます。 過去に出力した出荷保証書を再出力することもできます。

マスタ保守

マスタ保守	本システムに必要な基本データを登録することができます。
検査項目保守	検査する項目の情報を登録することができます。
システム設定	各機能の動作などを設定することができます。

データ管理

データ出力	登録したマスタや検査項目をCSVファイルに出力することができます。
-------	-----------------------------------

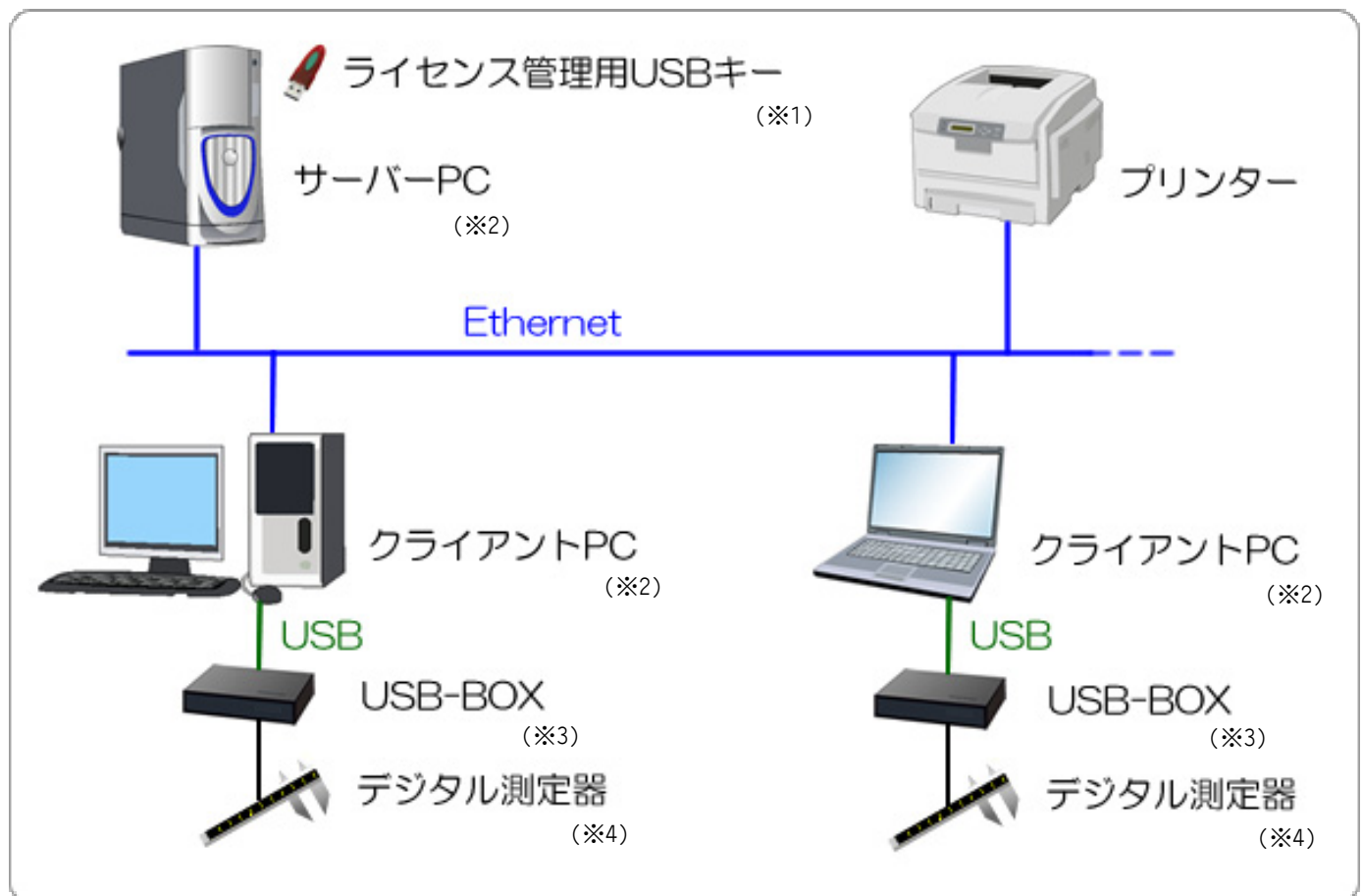
データベース保守

データベース保守	データベースのバックアップを作成することができます。 作成したバックアップからデータベースを復元することもできます。
----------	---

ハードウェア構成

サーバー/クライアント構成 (推奨構成)

サーバーPC × 1台、クライアントPC × 1～5台 (※)、ネットワークプリンターで構成するタイプです。



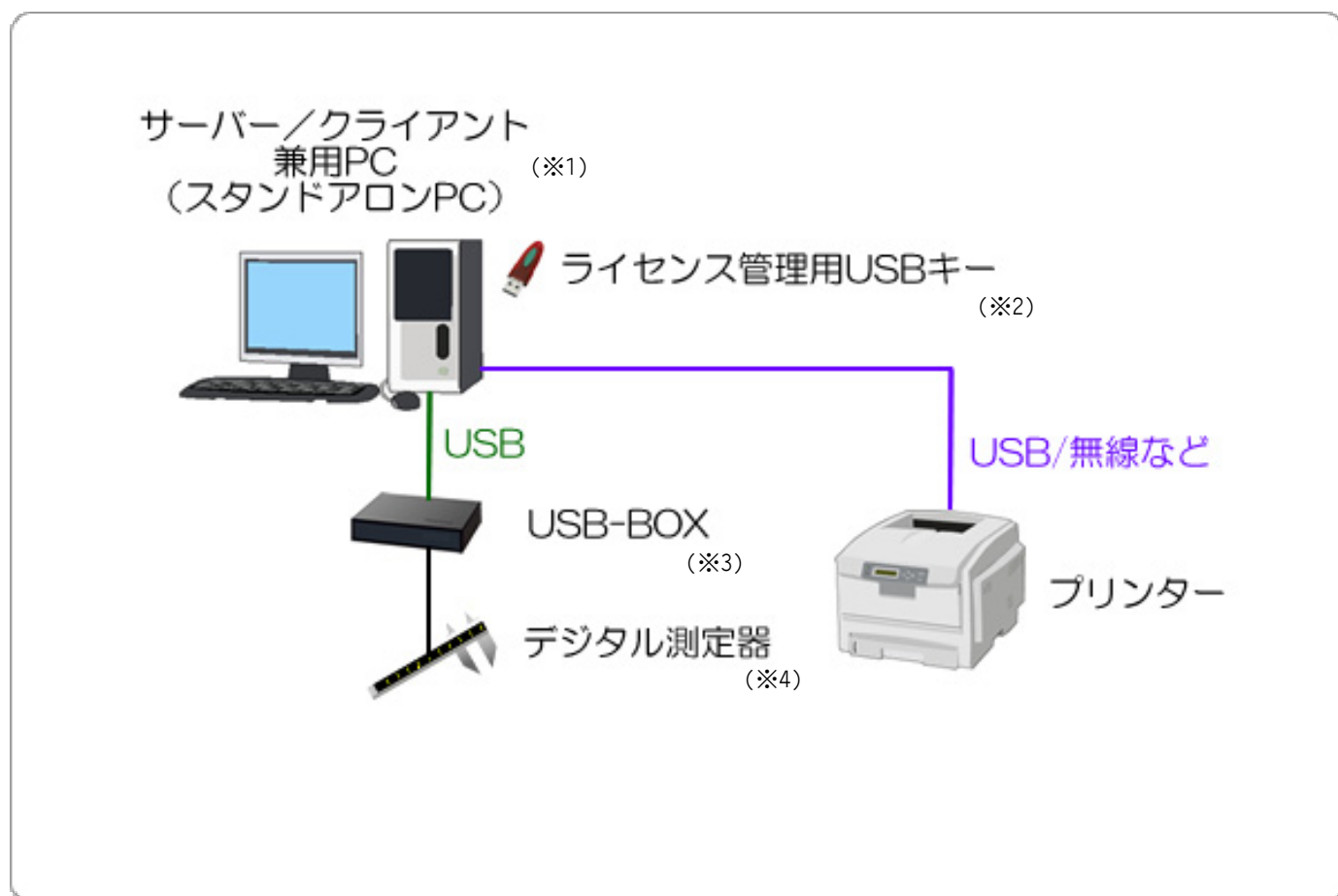
- ※1 ライセンス管理用 USB キーとは、ソフトウェアのライセンスを管理するための USB ポートに接続する装置です。
- ※2 PC の動作環境については、14 ページの「動作環境 (推奨)」をご覧ください。
- ※3 USB-BOX については、13 ページの「オプション製品」をご覧ください。
- ※4 株式会社ミットヨのデジマチックインターフェース準拠の測定器をさします。

※ クライアント PC が 6 台以上になる場合は、別途ご相談ください。



U スタンドアロン構成 (最小構成)

サーバー/クライアント兼用 PC × 1台、プリンター で構成するタイプです。



- ※1 PCの動作環境については、14ページの「動作環境（推奨）」をご覧ください。
- ※2 ライセンス管理用 USB キーとは、ソフトウェアのライセンスを管理するための USB ポートに接続する装置です。
- ※3 USB-BOX については、13ページの「オプション製品」をご覧ください。
- ※4 株式会社ミットヨのデジマチックインターフェース準拠の測定器をさします。

オプション製品

USB-BOX

「USB-BOX」は株式会社ミットヨのデジマチックインターフェース準拠のデジタル測定器と PC との間で通信を行う機器です。

「USB-BOX」は PC の USB ポートに接続するだけで使用できます。

※「USB-BOX」は、1セットのみ付属品として『品質管理システム』についています。



製品仕様	
名称	USB-BOX
寸法	幅：130 mm 奥行き：40 mm 高さ：25 mm
重量	73 g
本体カラー	ブラック
LED カラー	イエロー
対応 OS	Windows XP Home/Professional Windows Vista Home Basic 以上のエディション Windows 7 Home Basic 以上のエディション
インターフェース	USB2.0 準拠 (ヒューマン・インタフェース・デバイス：HID 準拠)
接続可能測定器	株式会社ミットヨのデジマチックインターフェース準拠のデジタル測定器が接続可能です。 ※ デジマチックとは、株式会社ミットヨが定めた測定機器の標準的なデータ出力インターフェースです。
接続可能スイッチ	市販のフットスイッチ等 ※この製品には付属しておりません。 接続コネクタ形状 $\phi 3.5\text{mm}$ オーディオミニプラグ スイッチ極性 通常：オープン、押下時：ショート
測定器接続可能数	3 台
PC 接続可能数	1 台/PC
付属品	USB ケーブル 1 本

動作環境（推奨）

【記号説明】

サ : サーバーPC

ス : スタンドアロン PC

ク : クライアント PC

※青文字は推奨環境です。

OS	<p>サ ス ク 共通</p> <p>Windows XP Home/Professional (Service Pack 2 以降/Service Pack 3 推奨)</p> <p>Windows Vista Home Basic 以上のエディション</p> <p>Windows 7 Home Basic 以上のエディション</p> <p>※いずれの OS の場合も、32 ビット版のみです。</p>
CPU	<p>サ ス ク 共通</p> <p>1.5GHz 以上 (2.0GHz 以上 推奨)</p>
メモリ	<p>サ ス ク 共通</p> <p>1GB 以上 (2GB 以上 推奨)</p>
ハードディスク 空き容量	<p>インストール時 60GB 以上 サ ス</p> <p>※データベースの容量により変わります。</p> <p>インストール時 1GB 以上 ク</p>
USB ポート (USB2.0)	<p>1~3 つ以上の空きポート</p> <p>【内訳】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・1 つ目は、ライセンス管理用 USB キーが必要となります。 サ ス ・2 つ目は、USB-BOX が必要となります。 ス ク <p>※USB-BOX を使用しない場合は不要です。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・3 つ目は、帳票印刷用のプリンターが必要となります。 ス ク <p>※USB ポートを使用しないプリンターの場合は不要です。</p>
データベース	<p>サ ス ク 共通</p> <p>Microsoft SQL Server 2008 R2 Express Edition</p>
Web ブラウザ	<p>サ ス ク 共通</p> <p>Windows Internet Explorer 6.0 以上</p>
モニタ	<p>サ ス ク 共通</p> <p>解像度 1024×768 High Color 以上</p>
外部記憶装置	<p>120GB 以上 サ ス</p> <p>※データバックアップ用の記憶装置（外付けハードディスクなど）です。 データバックアップを行わない場合は不要ですが、サーバーPC やスタンドアロン PC が壊れた場合にデータが無くなる可能性があります。</p>

※この他に、本システムで出力した PDF ファイルを開くため、Adobe Reader やそれと同等の機能を有するソフトウェアが必要です。

本書で使用される製品名等は、各社の商標または登録商標です。

なお、本書においては（TM）マーク、および（R）マークを明示しておりません。

- Microsoft、Windows Server、Windows XP、Windows Vista、Windows 7、Internet Explorer、SQL Server、および Excel は米国 Microsoft Corporation の米国およびその他の国における登録商標です。
- デジマチックは(株)ミットヨの登録商標です。
- Adobe、および Adobe Reader は Adobe Systems Incorporated（アドビシステムズ社）の米国ならびに他の国における商標または登録商標です。

お問い合わせ

TEL 027-345-0603

受付時間 10:00~17:00

（土日、祝祭日、年末年始を除く）

FAX 027-345-0604

Mail qcsys@sofird.co.jp

受付時間 24時間 365日



株式会社ソフアード

〒370-1205 群馬県高崎市栗崎町 504-1